

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



VALTEC

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: *VTm.300*



ПС - 47072

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Соединители обжимные серии VTm.300 предназначены для создания разъемных обжимных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PE-X/AL/PE-X, PE/AL/PE, PE-X/AL/PE, PE-RT/AL/PE и пр.) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с металлополимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

| Наружный диаметр трубы, мм | 16 | 20 | 26 | 32 |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Толщина слоя алюминия, мм | до 0,4 | до 0,5 | до 0,5 | до 0,5 |
| Толщина стенки трубы, мм | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 |

2. Модели:

| Модель | Наименование | Артикул | Наименование |
|----------------|---|----------------|--|
| <i>VTm.301</i> | Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу | <i>VTm.341</i> | Крестовина |
| <i>VTm.302</i> | Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу | <i>VTm.351</i> | Угольник |
| <i>VTm.303</i> | Соединитель прямой | <i>VTm.352</i> | Угольник с переходом на внутреннюю резьбу |
| <i>VTm.322</i> | Соединитель с накидной гайкой | <i>VTm.353</i> | Угольник с переходом на наружную резьбу |
| <i>VTm.331</i> | Тройник | <i>VTm.354</i> | Водорозетка с переходом на внутреннюю резьбу |
| <i>VTm.332</i> | Тройник с переходом на внутреннюю резьбу | <i>VTm.355</i> | Водорозетка с переходом на наружную резьбу |
| <i>VTm.333</i> | Тройник с переходом на наружную резьбу | <i>VTm.390</i> | Кольцо уплотнительное |
| <i>VTm.334</i> | Водорозетка проходная с внутренней резьбой | | |

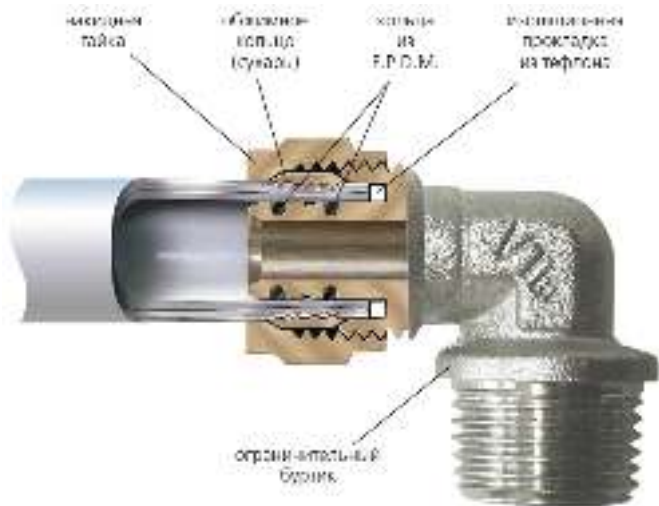
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение |
|---|---|----------|---|
| 1 | Номинальное давление, PN | МПа | 2,5 |
| 2 | Рабочее давление | МПа | 1,0 |
| 3 | Максимальная температура рабочей среды | °С | 115 |
| 4 | Аварийная температура рабочей среды | °С | 130 |
| 5 | Классы эксплуатации | | 1;2;4;5;XB |
| 6 | Минимальная температура рабочей среды | °С | -30 |
| 7 | Тип резьбы на переходных соединителях | | трубная, по ГОСТ 6357, класс точности «B» |
| 8 | Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб | мм | 16...32 |
| 9 | Средний полный срок службы | лет | 50 |

4. Конструкция и материалы



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

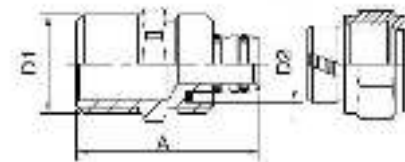
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Корпус фитинга выполнен из горячештампованной (ГОШ) никелированной латуни марки CW617N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-2 по ГОСТ 15527). В проточках штуцера корпуса расположены два уплотнительных кольца из EPDM (этилен - пропиленового каучука). Диэлектрическая шайба из PTFE (тефлона) предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием металлополимерной трубы и латунью, а также делает трубопровод в целом неэлектропроводным. Труба закрепляется на соединителе с помощью обжимного разрезного латунного (CW 614N) кольца, которое обжимает трубу при взаимодействии конусных поверхностей гайки и кольца. Монтажная площадка соединителя с утопленными маркировочными литерами позволяет монтировать фитинг с помощью гаечного ключа. Ограничительный буртик на фитингах, имеющих наружную резьбу, предотвращает сползание уплотнительного материала при монтаже.

5. Номенклатура и габаритные размеры



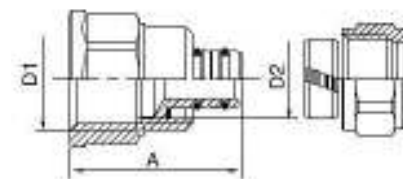
VTm.301



| Обозначение | Размеры, мм | | | Вес, г |
|-------------|-------------|--------|----|--------|
| | A | D1 | D2 | |
| 16x1/2 | 38 | 1/2" | 16 | 64 |
| 16x3/4 | 39 | 3/4" | 16 | 77 |
| 20x1/2 | 40 | 1/2" | 20 | 111 |
| 20x3/4 | 42 | 3/4" | 20 | 110 |
| 26x3/4 | 48 | 3/4" | 26 | 171 |
| 26x1 | 51 | 1" | 26 | 182 |
| 32x3/4 | 55 | 3/4" | 32 | 338 |
| 32x1 | 55 | 1" | 32 | 351 |
| 32x1 1/4 | 57 | 1 1/4" | 32 | 368 |



VTm.302



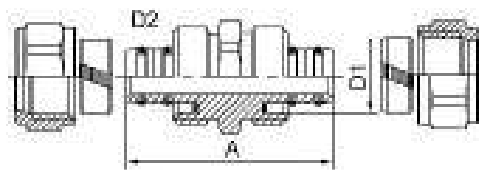
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

| Обозначение | Размеры, мм | | | Вес, г |
|-------------|-------------|--------|----|--------|
| | A | D1 | D2 | |
| 16x1/2 | 35 | 1/2" | 16 | 70 |
| 16x3/4 | 39 | 3/4" | 16 | 101 |
| 20x1/2 | 40 | 1/2" | 20 | 106 |
| 20x3/4 | 42 | 3/4" | 20 | 128 |
| 26x3/4 | 45 | 3/4" | 26 | 154 |
| 26x1 | 49 | 1" | 26 | 173 |
| 32x3/4 | 50 | 3/4" | 32 | 330 |
| 32x1 | 52 | 1" | 32 | 361 |
| 32x1 1/4 | 57 | 1 1/4" | 32 | 436 |



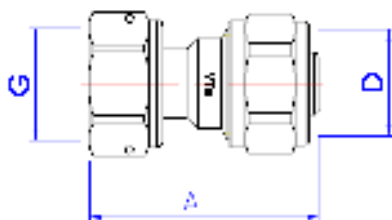
VTm.303



| Обозначение | Размеры, мм | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|----|--------|
| | A | D1 | D2 | |
| 16 | 45 | 16 | 16 | 99 |
| 20 | 50 | 20 | 20 | 181 |
| 26 | 65 | 26 | 26 | 277 |
| 32 | 65 | 32 | 32 | 522 |
| 20x16 | 48 | 20 | 16 | 157 |
| 26x16 | 54 | 26 | 16 | 215 |
| 26x20 | 55 | 26 | 20 | 237 |
| 32x16 | 57 | 32 | 16 | 370 |
| 32x20 | 60 | 32 | 20 | 388 |
| 32x26 | 63 | 32 | 26 | 410 |



VTm.322



| Обозначение | A, мм | G, дюймы | D, мм | Вес, г |
|-------------|-------|----------|-------|--------|
| 16x1/2 | 43 | 1/2 | 16 | 77 |

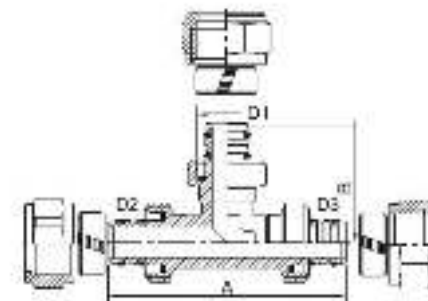
Расходные материалы и изделия: прокладка

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



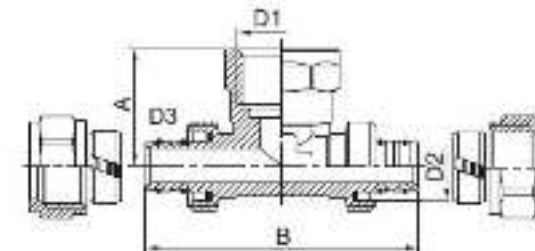
VTm.331



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|------|----|----|----|--------|
| | A | B | D2 | D1 | D3 | |
| 16 | 65 | 32 | 16 | 16 | 16 | 150 |
| 20 | 77 | 38,5 | 20 | 20 | 20 | 285 |
| 26 | 88 | 44 | 26 | 26 | 26 | 384 |
| 32 | 105 | 52,5 | 32 | 32 | 32 | 892 |
| 16x20x16 | 65 | 38,5 | 16 | 20 | 16 | 201 |
| 20x16x16 | 75 | 35,5 | 20 | 16 | 16 | 235 |
| 20x16x20 | 77 | 35,5 | 20 | 16 | 20 | 255 |
| 20x20x16 | 75 | 38,5 | 20 | 20 | 16 | 270 |
| 20x26x20 | 81 | 45 | 20 | 26 | 20 | 362 |
| 26x16x20 | 82,5 | 35,5 | 26 | 16 | 20 | 300 |
| 26x16x26 | 88 | 41 | 26 | 16 | 26 | 337 |
| 26x20x16 | 82,5 | 35,5 | 26 | 20 | 16 | 280 |
| 26x20x20 | 84,5 | 41,5 | 26 | 20 | 20 | 343 |
| 26x20x26 | 88,5 | 41,5 | 26 | 20 | 26 | 369 |
| 26x26x20 | 85 | 46 | 26 | 26 | 20 | 360 |
| 26x32x26 | 99 | 52,5 | 26 | 32 | 26 | 716 |
| 32x16x32 | 105 | 42 | 32 | 16 | 32 | 662 |
| 32x20x32 | 105 | 52,5 | 32 | 20 | 32 | 710 |
| 32x26x26 | 102 | 49,5 | 32 | 26 | 26 | 688 |
| 32x26x32 | 105 | 49,5 | 32 | 26 | 32 | 763 |
| 32x32x26 | 102 | 52,5 | 32 | 32 | 26 | 745 |



VTm.332



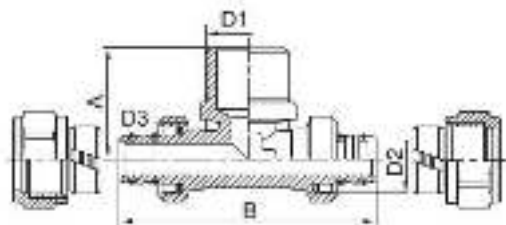
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|------|--------|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | D3 | |
| 16x1/2x16 | 65 | 27,5 | 1/2" | 16 | 16 | 131 |
| 20x1/2x20 | 77 | 27,5 | 1/2" | 20 | 20 | 243 |
| 20x3/4x20 | 77 | 31,5 | 3/4" | 20 | 20 | 258 |
| 26x3/4x26 | 88 | 35 | 3/4" | 26 | 26 | 322 |
| 26x1x26 | 88 | 39 | 1" | 26 | 26 | 371 |
| 32x1x32 | 105 | 42 | 1" | 32 | 32 | 681 |
| 32x1 1/4x32 | 105 | 50 | 1 1/4" | 32 | 32 | 728 |



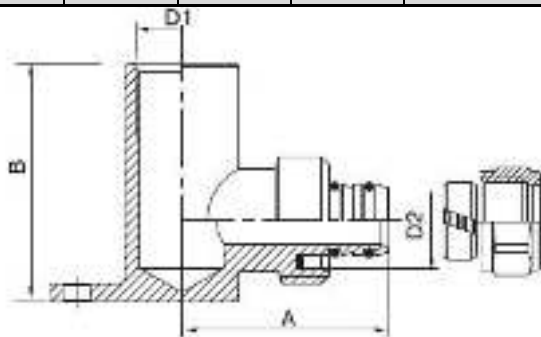
VTm.333



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|------|--------|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | D3 | |
| 16x1/2x16 | 65 | 27,5 | 1/2" | 16 | 16 | 127 |
| 20x1/2x20 | 77 | 27,5 | 1/2" | 20 | 20 | 240 |
| 20x3/4x20 | 77 | 31,5 | 3/4" | 20 | 20 | 242 |
| 26x3/4x26 | 88 | 35 | 3/4" | 26 | 26 | 303 |
| 26x1x26 | 88 | 39 | 1" | 26 | 26 | 324 |
| 32x1x32 | 105 | 42 | 1" | 32 | 32 | 674 |
| 32x1 1/4x32 | 105 | 50 | 1 1/4" | 32 | 32 | 708 |



VTm.334



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|---|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | |

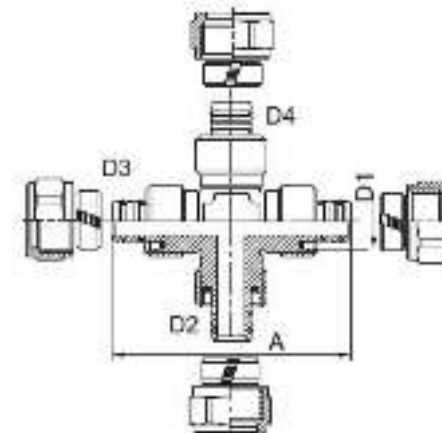
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

| | | | | | | |
|--------|----|----|------|----|----|-----|
| 16x1/2 | 59 | 45 | 1/2" | 16 | 16 | 243 |
| 20x1/2 | 59 | 45 | 1/2" | 20 | 20 | 286 |



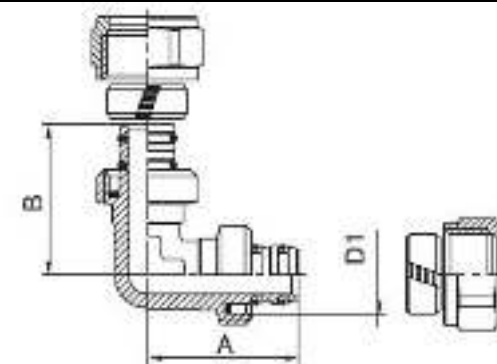
VTm.341



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|--------|----|--------|
| | A | D1 | D2, D4 | D3 | |
| 16 | 71 | 16 | 16 | 16 | 219 |
| 20 | 77 | 20 | 20 | 20 | 390 |
| 20x16x20x16 | 77 | 20 | 16 | 20 | 330 |
| 26x16x26x16 | 88 | 26 | 16 | 26 | 430 |
| 26x20x26x20 | 88 | 26 | 20 | 26 | 461 |



VTm.351



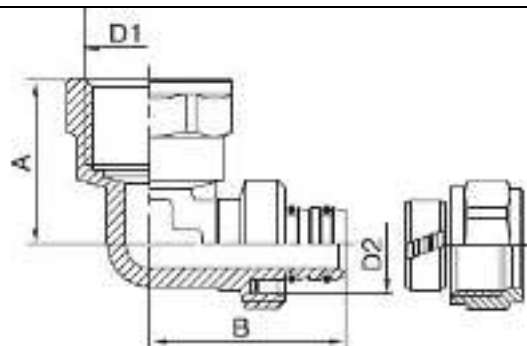
| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|------|----|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | |
| 16 | 36 | 36 | 16 | 16 | 103 |
| 20 | 38,5 | 38,5 | 20 | 20 | 201 |
| 26 | 44 | 44 | 26 | 26 | 260 |
| 32 | 53 | 53 | 32 | 32 | 595 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



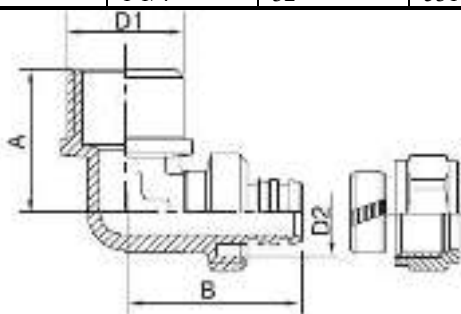
VTm.352



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|--------|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | |
| 16x1/2 | 27 | 32 | 1/2" | 16 | 85 |
| 16x3/4 | 32 | 34 | 3/4" | 16 | 129 |
| 20x1/2 | 39 | 29 | 1/2" | 20 | 149 |
| 20x3/4 | 39 | 32 | 3/4" | 20 | 165 |
| 26x3/4 | 46 | 35 | 3/4" | 26 | 206 |
| 26x1 | 44 | 39 | 1" | 26 | 249 |
| 32x1 | 55 | 43 | 1" | 32 | 393 |
| 32x1 1/4 | 59 | 52 | 1 1/4" | 32 | 531 |



VTm.353



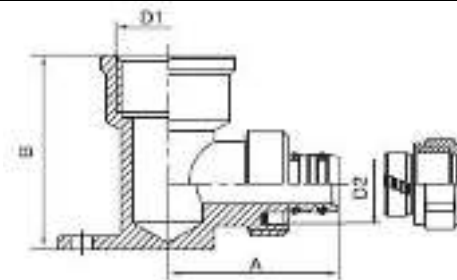
| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|--------|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | |
| 16x1/2 | 27 | 32 | 1/2" | 16 | 84 |
| 16x3/4 | 32 | 35 | 3/4" | 16 | 122 |
| 20x1/2 | 39 | 29 | 1/2" | 20 | 127 |
| 20x3/4 | 39 | 32 | 3/4" | 20 | 165 |
| 26x3/4 | 46 | 35 | 3/4" | 26 | 206 |
| 26x1 | 44 | 39 | 1" | 26 | 249 |
| 32x1 | 54 | 43 | 1" | 32 | 392 |
| 32x1 1/4 | 59 | 52 | 1 1/4" | 32 | 442 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



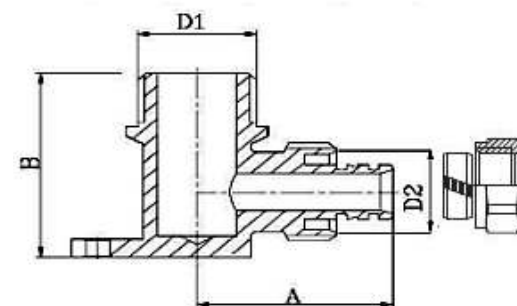
VTm.354



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|------|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | |
| 16x1/2 | 35 | 40 | 1/2" | 16 | 124 |
| 20x1/2 | 41 | 44 | 1/2" | 20 | 175 |
| 20x3/4 | 45 | 47 | 3/4" | 20 | 236 |



VTm.355



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Вес, г |
|-------------|-------------|----|------|----|--------|
| | A | B | D1 | D2 | |
| 16x1/2 | 35 | 40 | 1/2" | 16 | 120 |



VTm.390



| Обозначение | Размеры, мм | | Вес, г |
|-------------|-------------|--|--------|
| | D1 | | |
| 16 | 9,5 | | 0,08 |
| 20 | 13 | | 0,13 |
| 26 | 17 | | 0,2 |
| 32 | 22,5 | | 0,27 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Указания по монтажу

6.1. При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей *VTm.300* следует придерживаться следующего порядка работы :

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- накрутить накидную гайку вручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на следующее число оборотов:

| | | | | |
|-----------------------------|----|----|-----|-----|
| <i>Наружный диаметр, мм</i> | 16 | 20 | 26 | 32 |
| <i>Число оборотов</i> | 1 | 1 | 3/4 | 3/4 |

6.2. Поскольку обжимные соединения относятся к разборным, замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

6.3. При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина наружной резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20мм. В противном случае возможно повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбегае резьбы на трубе.

6.4. Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.5. Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98; СП 40-103-98; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016, а также соблюдая требования «Руководства по проектированию, монтажу и эксплуатации систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с использованием металлополимерных труб Valtec» (НИИСантехники.).

6.6. Фитинги с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью. При этом монтажный крутящий момент не должен превышать следующих значений

| | | | | |
|-----------------------------|------|------|----|--------|
| <i>Размер резьбы, дюймы</i> | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" |
| <i>Монтажный момент, Нм</i> | 15 | 20 | 30 | 40 |

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец.

7.3. При использовании соединителей на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды, уплотнительные кольца из EPDM должны быть заменены на кольца из NBR, HNBR или FPM (витона).

7.4. После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть.

7.5. Проверка затяжки фитингов должна осуществляться в следующих случаях:

- на всех системах – не реже 1 раза в год;
- на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
- на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
- в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
- в случаях непредвиденных механических воздействий на металлополимерный трубопровод.

7.6. При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделие должно эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

10.5. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

*Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato*

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____
Наименование товара
**СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ
ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

| № | Модель | Размер | Кол-во |
|---|--------|--------|--------|
| | | | |
| | | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.
- 5.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ